テクニカルデータシート

Maywoflamm® plus

PC / ABS

製品の特徴

- EN 45545-2に準拠

製品の用途例

- 真空成形
- 鉄道車両

	試験法	単位	値
一般的物性			
密度	DIN EN ISO 1183-1	g / cm^3	1,35
燃焼性	EN 45545		HL 2 R1, R6 (2-4mm)
機械的物性			
引張降伏応力	DIN EN ISO 527	MPa	51
引張破壊呼び歪	DIN EN ISO 527	%	4
引張弾性率	DIN EN ISO 527	MPa	4650
ノッチ付き衝撃耐性	DIN EN ISO 179	kJ / m^2	4
熱的物性			
融点	ISO 11357-3	°C	> 220 °C
熱伝導率	DIN 52612-1	W / (m * K)	0,2
線膨張係数	DIN 53752	10^{-6} / K	65
使用温度（長期）	平均値	°C	90
使用温度（短期、最大）	平均値	°C	110
ビカットB軟化温度	DIN EN ISO 306, Vicat B	°C	100
電気的物性			
表面固有抵抗	DIN EN 61340	Ω	> 10^{12}
体積固有抵抗	DIN EN 61340	Ω	> 10^{12}

It is recommended to pre-dry Maywoflamm® plus before thermoforming at 80°C for 3 to 4 hours. The processing temperature of Maywoflamm® plus is between 165°C and 205°C. An expected post mold shrinkage will typically be in the range of 0,2-0,4%.

ri-inquiry@roechling.com • www.roechling.com/industrial/materials

Print: 17/06/2026 • Release: 27/09/2023 • Version: 3.0
PIM-ID: 709695 • PIM-Code: 134-18-16-4.11-4.12
Company-IDs: 20070

ri-inquiry@roechling.com • www.roechling.com/industrial/materials

Print: 17/06/2026 • Release: 27/09/2023 • Version: 3.0
PIM-ID: 709695 • PIM-Code: 134-18-16-4.11-4.12
Company-IDs: 20070